



Электрод

Castolin 2101 Super

Для алюминия и его сплавов

Описание:

Электрод с флюсовым покрытием на основе сплава AlSi для сварки алюминия и его сплавов. Обеспечивает лёгкое зажигание сварочной дуги. Хорошее шлакоотделение. Мелкочешуйчатый сварной шов.

Технические характеристики:

EN ISO 18273: E - Al 4047 (AlSi 12)
DIN 1732: EL - AlSi 12
W.-Nr.: 3.2585

Характеристики сварного шва	t = 20 ° C
Предел прочности σ (МПа)	180
Предел текучести $\sigma_{0,2}$ (МПа)	80
Относительное удлинение A5,%	10
Твердость, HB	55

Применение:

Используется для стыковой сварки и наплавки алюминия, сплавов AlSi и литых материалов, содержащих AlSi (до 12% Si), а также для ремонта.

Типичные примеры использования:

Корпусы для машин, насосов, компрессоров, коробок передач, масляных ванн, масляных охладителей, защитных колпаков, колб, шкифов и маховиков.

Указания по обработке:

Удалить поврежденный материал, а также дефекты литья. Очистить зону сварки. В зависимости от материала и размеров детали рекомендуется предварительный подогрев.

Крупногабаритные детали подогреть до температуры 150-200°C.

При необходимости электроды могут применяться при сварке в среде инертных газов.

Оставшийся после сварки шлак удалить.

Для лучшего удаления шлаков рекомендуется последующая химическая обработка в 10-20%-ном растворе каустической соды. (50-80°C /1-2 мин).

Для промывки применяется 20-30 % азотная кислота, и затем вода.

Положения при сварке: нижнее, нижнее под 45°

Ток сварки: = (+)

Диаметр и длина электрода, мм	Ток, А	Масса шт/кг	Упаковка кг/коробка
Ш2,5 x 250	50-80	179	2,5
Ш3,2 x 250	70-100	74	2,5

Другие диаметры по запросу.