

Основные параметры и размеры

Наименование параметров	БКО-50МГ	БАО-5МГ	БПО-5МГ
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	50	5	5
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	2,5 (25)	2,5 (25)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	1,25 (12,5)	0,15 (1,5)	0,3 (3)
Габаритные размеры, мм, не более	170x140x140	210x140x140	170x150x140
Масса, кг, не более	1,2	1,45	1,0

Драгоценные металлы в изделии не применяются. Корпус редуктора изготавливается из латуни, масса корпуса не менее 0,42 кг. Корпуса редукторов БПО-5МГ (зав. код 013511), БАО-5МГ (зав. код 013501) изготовлены из алюминия, масса корпуса не менее 0,13 кг.

Технические параметры редукторов при работе на промежуточных режимах определяются по ГОСТ 13861.

Устройство и принцип работы

Принципиальное устройство редукторов и способ присоединения их к источнику питания газом показаны на рисунке.

Понижение давления газа в редукторе происходит путем одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камере рабочего давления. Газ, пройдя входной фильтр, попадает в камеру А высокого давления. При вращении маховика (винта) по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на клапан редуцирующего узла. Последний, перемещаясь, открывает проход газу через образовавшийся зазор между клапаном и седлом в камеру рабочего давления В.

Редукторы БКО-50МГ, БАО-5МГ комплектуются двумя манометрами, контролирующими давление на входе и в камере рабочего давления, редуктор БПО-5МГ — одним манометром, контролирующим рабочее давление.

На кислородных манометрах имеется надпись «Кислород» и «Маслоопасно», на ацетиленовых манометрах — надпись «Ацетилен» или графическое обозначение этих надписей.

На редукторы могут быть установлены другие показывающие приборы или устройства для определения давления соответствующего газа. Манометры, установленные на редукторы, используемые в газовой сварке резке, пайке и аналогичных процессах, в соответствии с ГОСТ 13861 не поверяются.

В корпусе редуктора БКО-50МГ установлен предохранительный клапан, отрегулированный на начало выпуска газа при давлении не менее: 1,63 МПа (16,3 кгс/см²). В соответствии с ГОСТ 13861 на редукторы для ацетилена и пропана предохранительные клапаны не устанавливаются.

Отбор газа осуществляется через ниппель, к которому присоединяется резиновая шланг.

Заводом постоянно ведется работа по усовершенствованию конструкции редуктора, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

Указание мер безопасности

При эксплуатации редуктора соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов. ПОТ РМ-019-2001», «Межотраслевые правила по охране труда при

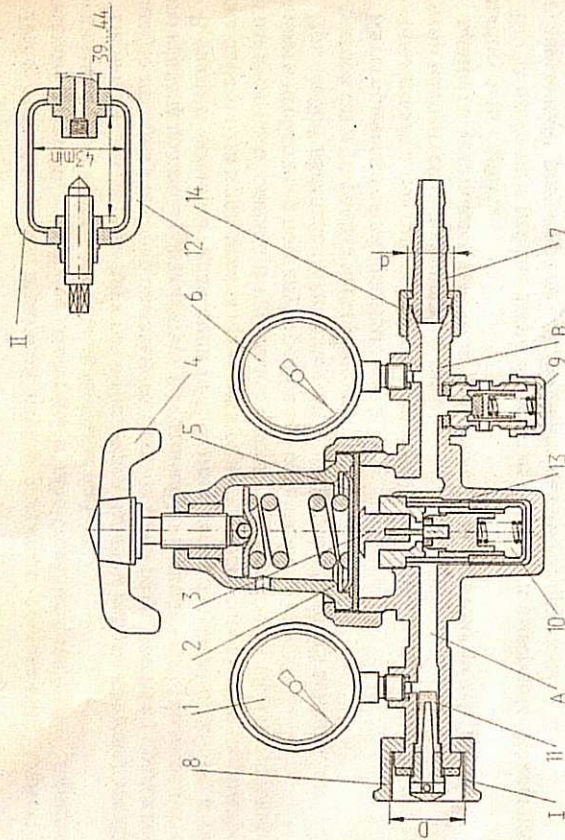


Рис. Редукторы баллонные газовые одноступенчатые.

1, 6 — манометры (БПО-5МГ только 6); 2 — диск нажимной; 3 — толкатель; 4 — маховик (винт регулирующий); 5 — мембрана; 7 — ниппель; 8, 14 — гайки; 9 — клапан предохранительный; 10 — узел регулирующий; 11, 13 — фильтр; 12 — хомут (для БАО-5МГ).

А — камера высокого давления; В — камера рабочего давления;

БКО-50 МГ (на входе D-резьба G 3/4; В: на выходе d- M16x1,5);

БКО-50 МГ (исп.03) (на входе D-резьба СП121,8-14 ниток на 1"; на выходе d- M16x1,5);

БПО-5МГ (на входе D-резьба СП121,8-14 ниток на 1" L.H. на выходе d- M16x1,5 L.H.)

II-присоединение редуктора БАО-5МГ (на входе хомут, на выходе d-резьба M16x1,5 L.H.)

электро- и газосварочных работах. ПОТ РМ-020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008.

Регулирующий маховик (винт) редуктора перед открыванием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины.

Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в редуктор.

Категорически запрещается эксплуатация редуктора без входного фильтра.

Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми, без повреждений и не иметь следов масел и жиров.

Материалы, используемые в конструкции, обладают стойкостью в среде газа, для которого предназначены редукторы.

Руководство по эксплуатации

Перед присоединением редуктора к баллону внешним осмотром убедитесь в исправности установленных на редукторе манометров, прокладок и наличия фильтра во входном штуцере. Фильтр входной должен быть плотно поджат штуцером фильтра.

Проверьте редуктор на самотек. Для этого: присоедините редуктор к вентилю баллона и подайте давление на вход редуктора, открыв баллонный вентиль. Выверните винт регулирующий, освободив пружину. Обмыльте отверстие выходного штуцера. Рост пузырьков газа не допускается.