

Рекомендуемое применение различных градационных шифров для электродуговой сварки  
таблица 1

Процесс	Сварочный ток, А																				
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
Электроды с покрытием																					
Дуговая сварка в среде инертного газа									9	10	11	12	13	14							
Дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа									9	10	11	12	13	14							
Дуговая сварка тяжелых металлов (сталь, легированная сталь, медь и ее сплавы) в среде инертного газа									9	10	11	12	13	14							
Дуговая сварка легкого сплава в среде инертного газа									9	10	11	12	13	14							
Воздушно-дуговая строжка									10	11	12	13	14								
Плазменная резка									9	10	11	12	13								
Плазменно-дуговая электросварка									9	10	11	12	13								

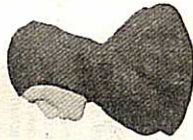
Маркировка корпуса защитного лицевого щитка сварщика: Маркировка светофильтра:

Модель щитка (справа) **RZ TRC 019/2011 SW**  
 Идентификация изготовителя **РОСОМЗ**  
 Обозначена так: регламента Таможенного союза **www.gosomt.zh**  
 Символ повышенной механической прочности

(слева) **RZ 1**  
 Логотип изготовителя **РОСОМЗ**  
 Электронный адрес **www.gosomt.zh**  
 Идентификация изготовителя  
 Градационный шифр для светофильтра

Оптический класс  
 Светофильтр

Рекомендуем использовать термостойкий подшлемник увеличенного размера Favorit GEFEST LUX артикул 00934 совместно с защитными лицевыми щитками сварщика для дополнительной защиты головы, шеи, верхней части груди и спины от брызг расплавленного металла и высокой температуры. Материал - огнестойкая ткань.



Поставщики в Республике Беларусь:  
 ООО «Стецкини спецобъекты»: 220024, г. Минск, ул. Бабрушчина, д.2, тел. 291-08-00, [www.uniform.by](http://www.uniform.by)  
 ООО «Восток-Сервис»: 220107, г. Минск, ул. Народная, д.26, корп.1, комната 2а, тел. 295-12-34.  
 ООО «МЕТ Аспект»: 220012, г. Минск, ул. Кельдышко, д.145, офис 5, тел. 237-62-17(18), [www.metalaspects.by](http://www.metalaspects.by)  
 ООО «Безопасность труда»: 220075, г. Минск, ул. Шабаны, д.11, комната 4, тел. 345-51-65.  
 ООО «ОМА»: 220075, г. Минск, пер. Промышленный, д.12А, комната 36, тел. 344-14-39, [www.oma.by](http://www.oma.by).  
 Поставщики в Украине:  
 ООО «Средства защиты труда»: 83068, г. Донецк, ул. Куйбышева, д.143 г. ком. 109, тел. 203-79-63, 203-79-90, [www.szl.dp.ua](http://www.szl.dp.ua).  
 Поставщики в Республике Казахстан:  
 ТОО «Амурсана 2000»: 100000, г. Караганда, ул. Алыханова, 10а, офис 42, тел. 8(727) 424-847, 412-805 [www.amirsana.kz](http://www.amirsana.kz).  
 ТОО «Silk Way Global»: 160000, г. Шымкент, ул. Жукбек Жолы, д.38, тел. 570-986, 572-035, 571-401.  
 ТОО «Снабди Казахстан»: 050050, г. Алматы, ул. Желтоқсан, 5 «Б», офис. 21, тел. 8(727) 390-72-47, 246-85-86.  
 Поставщики в Республике Кыргызстан:  
 ООО «Новый формат-Бишкек»: 720001, г. Бишкек, ул. Токтогула, 198, офис 2, тел. (10996312) 313-241, 460-300.  
 Поставщики в Республике Узбекистан:  
 ООО «New Format-Tashkent»: 100100, г. Ташкент, ул. Нукус, 3, тел. 810 (999871) 215-66-30.

Свидетельство об упаковке	Свидетельство о приеме	Дата изготовления
- 95 - 5 u		191015

**ОАО «СУКСУНСКИЙ ОПТИКО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД» РОСОМЗ**  
 ■ ОАО «СОМЗ»: Россия, 617560, Пермский край, г.г. Суворов, ул. Колхозная, 1, служба сбыта тел. (34275) 33 777, факс (34275) 3 18 59  
 ■ ОАО «СОМЗ»: Россия, 614015, г. Пермь, ул. Подлесная, 36, служба сбыта тел. (342) 224 85 88, 224 86 44, факс (342) 224 86 00  
 ■ e-mail: [sales@gosomt.zh](mailto:sales@gosomt.zh)  
 ■ [www.gosomt.zh](http://www.gosomt.zh)

Защитные лицевые щитки для электросварщиков  
TR TC 019/2011, ТО 3441-41

**ЕАЭС**  
СЦ18

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
НН PREMIER Favorit®.000.001.РЭ



Артикул	Наименование	Масса не более:	Особенности
53363-53368	НН-3 SUPER PREMIER Favorit® рарагоага	520 г	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ корпус из РА 66;</li> <li>■ светофильтр с градационным шифром от 9 до 14 (разм.110x90мм);</li> <li>■ панорамное покрывное стекло;</li> <li>■ подложка (разм.110x90мм);</li> <li>■ универсальное наголовное крепление SUPER RAPID с мягким налобным обтюратором.</li> </ul>
53363-53368	НН-3 SUPER PREMIER Favorit®Т	520 г	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ корпус из РА 66;</li> <li>■ светофильтр с градационным шифром от 9 до 14 (разм.110x90мм);</li> <li>■ покрывное стекло (разм.110x90мм);</li> <li>■ подложка (разм.110x90мм);</li> <li>■ универсальное наголовное крепление SUPER RAPID с мягким налобным обтюратором.</li> </ul>
53363-53368	НН-3 SUPER PREMIER Favorit®Т silver	520 г	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ корпус из РА 66-сорбагор;</li> <li>■ светофильтр с градационным шифром от 9 до 14 (разм.110x90мм);</li> <li>■ панорамное покрывное стекло;</li> <li>■ подложка (разм.110x90мм);</li> <li>■ универсальное наголовное крепление SUPER RAPID с мягким налобным обтюратором.</li> </ul>
50763-50768	НН-7 PREMIER Favorit®Т2	500 г	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ корпус из РР;</li> <li>■ оптичный блок светофильтра с градационным шифром от 9 до 14 (разм.110x90мм);</li> <li>■ подложка (разм.110x90мм);</li> <li>■ универсальное наголовное крепление SUPER RAPID с мягким налобным обтюратором.</li> </ul>
51363-51368	НН-10 PREMIER Favorit®Т	440 г	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ корпус из РР;</li> <li>■ светофильтр с градационным шифром от 9 до 14 (разм.110x90мм);</li> <li>■ покрывное стекло (разм.110x90мм);</li> <li>■ подложка (разм.110x90мм);</li> <li>■ универсальное наголовное крепление SUPER RAPID с мягким налобным обтюратором.</li> </ul>

**ПРИМЕНЕНИЕ.**

Для надежной защиты глаз и лица сварщика от прямых излучений сварочной дуги, брызг расплавленного металла и искр во всех отраслях народно-хозяйственного комплекса России и стран СНГ на промплощадках, в цехах при изготовлении деталей, узлов, механизмов (автомобилестроение, судостроение, машиностроение), а также при монтажных, ремонтных и других работах, связанных с применением электросварки в условиях пониженных и повышенных температур.

**УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.**

1. Проверить целостность корпуса, покрывного стекла, светофильтра. При наличии трещин, нарушении фиксации поворотного-фиксирующего устройства пользоваться защитным лицевым щитком сварщика не разрешается.
2. Подготовить наголовное крепление по размеру головы вращением маховичка регулировочного устройства и перестановкой шифтров в ленте на темной части (п.4 схемы сборки щитка).
3. Защитный лицевой щиток сварщика содержать в чистоте и оберегать от механических повреждений.

**ГАРАНТИИ И ГОТОВИТЕЛЯ.**

1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям TR TC 019/2011, ТО 3441-41 при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.
  2. Гарантийный срок эксплуатации щитков - 6 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, срок хранения - 36 месяцев с момента изготовления.
  3. Год и месяц выпуска указаны на внутренней стороне корпуса защитного лицевого щитка сварщика.
- Изделие должно храниться в отапливаемых помещениях при температуре воздуха от +5°С до +30°С и относительной влажности не более 80%.

**УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ.**

- КОМПЛЕКТНОСТЬ
- арт.:53363-53368; 1. Щиток в сборе-1шт. 2. Руководство по эксплуатации - 1 шт.  
 арт.:50763-50768, арт.:51363-51368; 1. Корпус со светофильтром в сборе-1шт. 2. Наголовное крепление в сборе-1шт. 3. Руководство по эксплуатации - 1 шт.  
 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ
- Защитный лицевой щиток для электросварщика сертифицирован на соответствие требованиям TR TC 019/2011, ТО 3441-41.