

СХЕМА ЗАМЕНЫ ПОКРОВНЫХ СТЕКОЛ И СВЕТОФИЛЬТРОВ

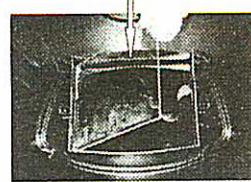
Для замены светофильтра и покровного стекла:

3. В пустое слотовое окно защитного щитка изнутри сначала вставьте светофильтр необходимой Вам степени затемнения (см. Рекомендации по применению сварочных светофильтров, которые указаны в табл. 1).
4. Затем, изнутри обязательно поставьте подложку (предварительно очистив ее с двух сторон от защитной пленки) для защиты глаза от возможных осколков инертального стекла-светофильтра, и некача зафиксируйте ее пружиной.
5. Далее, выньте покровное стекло, достав его с наружной стороны из паза, потянув и выгибая на себя.
6. Новое покровное прозрачное полужиробитное стекло вставьте с наружной стороны щитка (предварительно очистив его с двух сторон от защитной пленки) в соответствующие пазы в корпусе, накрывающиеся по обе стороны слотового окна.

1. Достаньте фиксирующую пружину, потянув ее на себя.



2. Выньте подложку и светофильтр



покровное стекло с левого края достать из паза, слегка выгнув



Таблица 1

Процесс	Максимальная толщина, мм	Сварочный ток, А																				
		1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
Электроды с покрытием	MMA								9		10		11		12		13		14			
Дуговая сварка в среде активного газа	MAG								9		10		11		12		13		14			
Дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа	TIG						9		10		11		12		13							
Дуговая сварка тяжелых металлов (сталь, легированная сталь, медь и ее сплавы) в среде инертного газа	MIG					9					10		11		12		13		14			
Дуговая сварка легких сплавов в среде инертного газа	MIG							10					11		12		13		14			
Воздушно-дуговая строжка								10					11		12		13		14			
Плазменная резка								9				10	11		12		13					
Плазменно-дуговая электросварка											9	10		11		12						

Маркировка корпуса защитного лицевого щитка сварщика:

- Модель щитка
- Идентификация изготовителя
- Объемные стандарты тех. регламента
- Символ повышенной механической прочности
- Стабильность размеров при погружении в воду



Рекомендуем использовать термостойкие подшлемники FavorIT GEFEST LUX (артикул 00934), FavorIT GEFEST ENERGO (артикул 00935), а также FavorIT CRISTALINE (артикул 00938) совместно с защитными лицевыми щитками сварщика для дополнительной защиты головы, шеи, верхней части груди и спины от брызг расплавленного металла и высокой температуры. Материал: огнестойкая ткань.

Маркировка светофильтра:

- Оптический класс
- Идентификация изготовителя
- Градационный шифр для светофильтра

артикул 00934 артикул 00938

- Поставщики в Республике Беларусь:
- ООО «Старый специзвезд» 220024, г. Минск, ул. Бабушкина, д.2, тел. 291-08-00, www.starm.by
 - ООО «Восток Сервис» 22017, г. Минск, ул. Народная, д.26, корпус 1, комната 2а, тел. 205-12-34
 - ООО «МЕГАСпец» 220012, г. Минск, ул. Кедышко, д. 14Б, офис 6, тел. 237-62-17(18), www.megaspec.by
 - ООО «СМА» 22075, г. Минск, пер. Промышленный, д. 12А, станция 36, тел. 344-14-39, www.sma.by
- Поставщики в Украине:
- ООО «СервисТранс» 49033, Украина г. Днепродзержинск, ул. Крыжановская, д.13-Б, тел. 0(056)763-83-90
- Поставщики в Республике Казахстан:
- ТОО «Амурсана 2000» 100000, г. Караганда, ул. Алхажиева, 10а, офис 42, тел. 8(7212) 424-647, 412-406 www.amirana.kz
 - ТОО «Синий Казахстан» 050050, г. Алматы, ул. Жолтоқсан, 5 «Б», офис 21, тел. 8(727) 030-72-47, 246-95-89
- Поставщики в Республике Киргизия:
- ООО «Новый Формат-Бишкек» 720001, г. Бишкек, ул. Токтогула, 15б, офис 2, тел. (09966312) 313-241, 460-300
- Поставщики в Республике Узбекистан:
- ООО «New Format-Tashkent» 100100, г. Ташкент, ул. Нуус, 3, тел. 810 (099871) 215-66-30

Свидетельство об упаковке	Свидетельство о приемке 244-50	Дата изготовления 20 НОЯ 2015
---------------------------	-----------------------------------	----------------------------------

ОАО «СУКСУНСКИЙ ОПТИКО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД» **РОСОМЗ**
 ■ ОАО «СОМЗ»: Россия, 617560, Пермский край, пгт. Суксун, ул. Копхозная, 1, служба сбыта тел. (34275) 33 777, факс (34275) 3 18 59
 ■ e-mail: sales@rosomz.ru
 ■ www.rosomz.ru
 Многоканальный тел.: 8 800 707 41 84 (бесплатный звонок по России).



**Средства индивидуальной защиты лица
Защитный лицевой щиток для электросварщиков
RZ10 Favori® T ZEN®
ТР ТС 019/2011, ТО 3441-41
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
RZ10.000.000.PЭ**



НАЗНАЧЕНИЕ

Щитки защитные лицевые RZ10 Favori® T ZEN® предназначены для надежной защиты глаз и лица сварщика от прямых излучений сварочной дуги, брызг расплавленного металла и искр во всех отраслях народно-хозяйственного комплекса России и стран СНГ.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Щитки защитные лицевые RZ10 Favori® T ZEN® применяются на промышленных площадках, в цехах при изготовлении деталей, узлов, механизмов (автообинистрени, судостроение, машиностроение), а также при монтажных, ремонтных и других работах, связанных с применением электросварки в условиях повышенных и пониженных температур.

ОСОБЕННОСТИ

Артикул	Градиционный цвет/р светопропускания	Наименование	Масса	Особенности
55163	9	Rz10 Favori® T ZEN®	430г	<ul style="list-style-type: none"> корпус из поликарбоната "летящая", светофильтр размером 110х90мм; горячий стержень размером 110х90мм; подкладка размером 110х60мм; универсальное наголовное крепление RAPID с регулируемым механизмом регулировки ЛЕН, с миним. набором обтюраторов из поликарбоната "Медведь".
55164	10			
55165	11			
55166	12			
55167	13			
55168	14			

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Корпус со светофильтром в сборе - 1 шт. 2. Наголовное крепление и сборка - 1 шт. 3. Руководство по эксплуатации - 1 шт.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ТР ТС 019/2011, ТО 3441-41 при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.
- Гарантийный срок эксплуатации щитков - 6 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, срок хранения - 36 месяцев с момента изготовления. (Щитки должны быть использованы в течение трех лет с момента изготовления).
- Год и месяц выпуска указаны на внутренней стороне корпуса защитного лицевого щитка.

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Проверить целостность корпуса, горячего стержня, светофильтра, подложки, наголовного крепления. При наличии трещин, нарушении фиксации поворотного-фиксирующего устройства использование защитных лицевых щитков сварщика не допускается.
- Собрать наголовное крепление с корпусом.
- Подогнать наголовное крепление по размеру головы.

СВЕДЕНИЯ ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Щитки защитные лицевые для электросварщиков RZ10 Favori® T ZEN® сертифицированы на соответствие требованиям ТР ТС 019/2011 (Сертификат № TC RU C-RU.СЦ18.В.00518 выдан органом по сертификации СИЗ ФГБУ «ВНИИ охраны труда» Министерства труда и социальной защиты РФ).

УКАЗАНИЯ ПО ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ

- Транспортировать щитки необходимо в упаковке производителя в любом виде транспорта и без ограничения расстояний при любых условиях. При транспортировке упаковка с щитками должна быть защищена от прямого воздействия влаги и солнечных лучей.
- Щитки должны храниться в упаковке производителя в закрытых помещениях, исключающих прямое попадание влаги и солнечных лучей, на безопасном удалении от отопительных приборов при температуре воздуха от +5°C до +30°C и относительной влажности не более 80%. Хранение щитков совместно с кислотами, щелочами, маслами и органическими растворителями запрещается.

УКАЗАНИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ

Материалы, из которых изготовлены щитки лицевые защитные для электросварщиков RZ10 Favori® T ZEN®, не являются токсичными и не оказывают вредное воздействие на окружающую среду. После истечения срока хранения и/или эксплуатации щитки лицевые защитные для электросварщиков RZ10 Favori® T ZEN® подлежат разборке на составляющие детали, которые должны быть утилизированы, как бытовые отходы в соответствии с действующим в вашем регионе законодательством.

СХЕМА СБОРКИ И РЕГУЛИРОВКИ ЩИТКА

- Начните сборку щитка с правой стороны.** Винт (1) изнутри вставить в специальное отверстие (2) наголовного крепления. Снаружи наголовного крепления вставить фиксатор (3), с фиксирующей «бобышкой» в одно из трех отверстий (4) корпуса щитка. Все три детали зафиксировать снаружи гайкой (5).

- Собрать левую сторону щитка. Винт вставить изнутри (без фиксатора) в наголовное крепление, затем зафиксировать снаружи гайкой.

- Проверить правильность сборки: щиток должен подниматься и надолго фиксироваться в верхнем положении и опускаться в рабочее положение, не задевая шлю.
- Для дополнительного комфорта при пользовании, отрегулируйте щиток по размеру головы:

- Для регулировки по объему запыленной части сдвиньте концы запыленной ленты друг к другу (для уменьшения объема) или нажмите кнопку и, не опуская, разведите концы в сторону (для увеличения объема).
- Для регулировки по глубине посадки в лобно-теменной части переставьте фиксатор в лезы на ленте, увеличивая или уменьшая высоту посадки щитка на голове пользователя.

- Вы также можете отрегулировать угол положения корпуса щитка в соответствии с вашими предпочтениями и физиологическими особенностями: вынуть уравни глаз, и наклонить в тл. Для этого «бобышку» фиксатора с внутренней стороны щитка вставить в одно из трех отверстий на корпусе, крайнее левое положение увеличит угол (наклон вперед), среднее положение (корпус прямо), крайнее правое уменьшит угол (наклон назад).

- Отрегулируйте глубину щитка: для улучшения воздухообмена (увеличить расстояние щка до корпуса), для уменьшения бликов

- при яркого света ослади (уменьшить) расстояние от лица до корпуса) с правой стороны ослабьте наружную гайку, чтобы она могла свободно передвигаться по горизонтали вперед и назад в диапазоне бмм, затем снова зафиксируйте гайку.

- Отрегулируйте глубину щитка: для улучшения воздухообмена (увеличить расстояние щка до корпуса), для уменьшения бликов

- при яркого света ослади (уменьшить) расстояние от лица до корпуса) с правой стороны ослабьте наружную гайку, чтобы она могла свободно передвигаться по горизонтали вперед и назад в диапазоне бмм, затем снова зафиксируйте гайку.

- СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ**
Щитки соответствуют требованиям ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты» (Сертификат № TC RU C-RU.СЦ18.В.00518) выдан органом по сертификации СИЗ ФГБУ «ВНИИ охраны и экономики труда».

