



4-1. Настройка

Подготовка под размер головы.

1. Длину окружности оголовья можно увеличить или уменьшить, вращая ручку с нажатием на затупленную часть оголовья. (см. "У" на рис. 1). Данная процедура выполняется при надежной сварочной маске и позволяет получить натяжение, необходимое для надежной фиксации сварочной маски на голове.
2. Если наголовник сидит на голове слишком высоко или слишком низко, отрегулируйте ремни, которые проходят через макушку. Для этого ослабьте конец ремня, выдвинув стопорный штифт из отверстия на ремне. Переместите две части ремня относительно друг друга на требуемую длину и вставьте стопорный штифт обратно (см. "W" на рис. 1).
3. Проверьте подгонку наголовника, приподняв и опуская сварочную маску в надетом положении. Если при этом ощущается свободный ход оголовья, произведите повторную регулировку, пока не добьетесь надежной посадки.

Регулировка расстояния от глаз до светофильтра.

1. Ослабьте гайки-фиксаторы (см. "Т" на рис. 1) и двигайте маску к или от вашего лица. Убедитесь, что расстояние между обочинами глазами и светофильтром одинаковое, чтобы избежать неравномерного затемнения светофильтра.

Выбор диапазона затемнения (АСФ 705, АСФ 905).

1. Переключите регулятор в нужный вам диапазон затемнения (см. рис. 2).

Режим GRIND "шлифовка/резка" (АСФ 605, АСФ 615, АСФ 705, АСФ 905).

1. Режим шлифовки GRIND используется при обработке металла абразивными и шлифовальными кругами. В данном положении светофильтр выключается. Переключите регулятор в положение GRIND на внешней регуляторе (см. рис. 3).

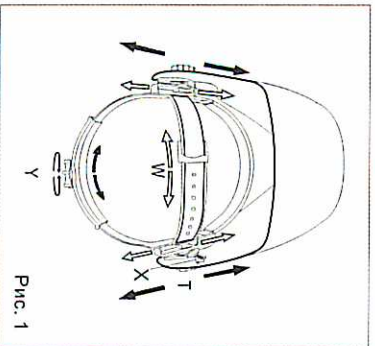


Рис. 1

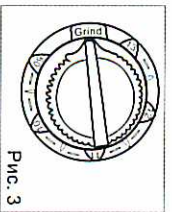


Рис. 3

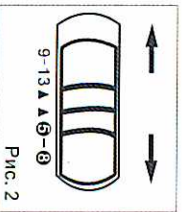


Рис. 2



5-1. Регулировка времени задержки

Светофильтр автоматически возвращается в светлое состояние по окончании сварки. Регулирование времени задержки может исключать преждевременное открытие по окончании сварки, когда дуга уже нет, но раскаленный металл еще ярко светится, а также для предотвращения "липания" светофильтра при кратковременных паузах. Задержка может быть короткой (Min) и длинной (Max). Плавная регулировка осуществляется с помощью ручки. (см. рис. 4) расположенной на внутренней стороне светофильтра. Короткая задержка подходит для точечной сварки, длинная задержка для сварки с большой силой тока.

5-2. Регулировка чувствительности

Чувствительность может быть "Hi" (высокая) или "Low" (низкая). Плавная регулировка осуществляется с помощью ручки (см. рис. 5). Средневзвешенная чувствительность рекомендуется для большинства областей применения. Максимальная чувствительность подходит для сварки с малой силой тока. TIG и других областей применения. При работе на солнце, в ярко освещенном помещении или рядом с другими сварщиком необходимо поставить ручку регулятора "Чувствительность" в положение "Low" (низкая). Чтобы получить оптимальный эффект, рекомендуется сначала установить высокую чувствительность, а затем постепенно уменьшать до такого уровня, когда светофильтр начнет реагировать только на сварочную дугу, а не на окружающее освещение (солнце, яркое освещение в помещении, дуга другого сварщика и т.д.). Если регулятор чувствительности стоит в положении "Hi", то светофильтр блокируется в темном состоянии.

5-3. Питание

Для замены элементов питания (АСФ 605, АСФ 615, АСФ 705, АСФ 905) используйте новые однотипные литиевые элементы. Проверьте дату выпуска и дату, до которой следует использовать данный элемент питания. Обратите внимание, что если на элементе стоит только одна дата, то это окончательная дата использования элемента, а не дата изготовления.

ВНИМАНИЕ! Когда горит красный светодиод на внутренней стороне АСФ 605, АСФ 615, АСФ 705, АСФ 905 замените элемент питания. Без произведения данного действия продолжать работу ЗАПРЕЩЕНО!

Длинная задержка также подходит для TIG сварки на малых токах. TIG/MIG/MAС сварки в импульсном режиме.

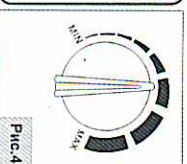


Рис. 4

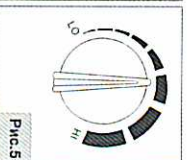


Рис. 5



Рекомендуемая степень затемнения для различных способов сварки

| Режим Сварки | Сварочный ток, А | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|------------------|---|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| | 1.5 | 6 | 10 | 15 | 30 | 40 | 60 | 70 | 100 | 125 | 150 | 175 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | |
| MMA | | | | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TIG | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MIG/MAG | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Плазменный резка | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Плазменная сварка | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Технические характеристики

| | |
|--------------------------------|--|
| Оптический класс светофильтра | 1/11/1/2 |
| Поле зрения, мм | 91°39' (АСФ 405), 96°39' (АСФ 605), 98°39' (АСФ 605), 100°45' (АСФ 615), 100°53' (АСФ 705), 98°37' (АСФ 905) |
| Затемнение в светлом состоянии | DIN 4 |
| Регулировка степени затемнения | плавная (АСФ 505, АСФ 605, АСФ 615, АСФ 705, АСФ 905) |
| Регулятор затемнения | позульный (АСФ 505, АСФ 605, АСФ 615, АСФ 705, АСФ 905) |
| Включение/Выключение | автоматическое |
| Регулятор чувствительности | плавная регулировка (АСФ 505, АСФ 605, АСФ 615, АСФ 705, АСФ 905) |
| Защита от Уф/Ик излучения | до 13 DIN |
| Источник питания | соединяем батареи свечный элемент питания (АСФ 605, АСФ 615, АСФ 705, АСФ 905) |
| Время срабатывания | 1/300000 сек, 1/10000 (АСФ 405) |
| Время задержки | плавная 0,1-1,0 сек |
| Режим шлифовки | есть (АСФ 605, АСФ 615, АСФ 705, АСФ 905) |
| Температура эксплуатации, С | -10 ~ +55 |
| Материал маски | ударопрочный пластик |
| Вес | 480 гр. (АСФ 405), 500 гр. (АСФ 505), 505 гр. (АСФ 605), 515 гр. (АСФ 615), 525 гр. (АСФ 705), 590 гр. (АСФ 905) |



3. Техническое обслуживание

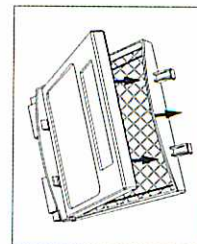
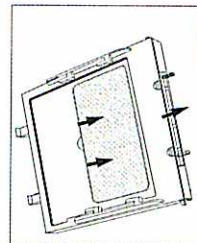
Замена защитных стекол светофильтра выполняется при их повреждении (царапины, трещины, сколы). Продвиньте защелки к середине светофильтра, поднимите светофильтр и извлеките защитное стекло. Установите новое стекло обратно на место и защелкните светофильтр.

Замените внутреннее защитное стекло, если оно повреждено (царапины, трещины, сколы). Снимите поврежденное стекло концом пальца с помощью ниши, расположенной в нижнем краю смотрового окна. Зафиксируйте новое защитное стекло в обратном порядке.

Протирайте маску мягкой тканью. Регулярно очищайте рабочие поверхности светофильтра. Применения концентрированных моющих растворов не допускается. Датчики и солнечные батареи протирайте чистой мягкой тканью без ворса, смоченной этиловым спиртом. После чего протрите насухо мягкой тканью без ворса.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ УСТРАНЕНИЯ

- **Неравномерное затемнение**
Разное расстояние от глаза до фильтра из-за неправильной регулировки крепления. (Отрегулируйте крепление так, чтобы выровнять расстояние от глаз до светофильтра.)
- **Медленный отклик**
Слишком низкая рабочая температура (Не используйте маску при температуре окружающей среды ниже -10 град. С.)
- **Светофильтр не работает**
Внешнее защитное стекло загрязнено (Замените его на новое.)
Оптические датчики загрязнены или заблокированы (Очистите поверхность датчиков, выведите из режима шлифовки "GRIND" - в АСФ 605, АСФ 615, АСФ 705, АСФ 905)
Слишком низкий ток сварки (Установите высокую чувствительность светофильтра.)
Проверьте элементы питания, убедитесь, что они в хорошем состоянии и вставлены правильно, также проверьте контактные поверхности и при необходимости протрите их (АСФ 605, АСФ 615, АСФ 705, АСФ 905).





1. Меры предосторожности

При сварке брызги расплавленного металла разлетаются на значительные расстояния, что вызывает опасность получения ожога. Поэтому для защиты необходимо использовать сварочные маски.

Нарушение техники безопасности при проведении сварочных работ часто приводит к самым печальным последствиям - пожарам, взрывам и, как следствие, травмам и гибели людей.



**ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СВАРОЧНОЙ МАСКИ
ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ДАННОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ.**

- Данная маска не предназначена для газовой и лазерной сварки и резки.
- Никогда не кладите маску и светофильтр на горячую поверхность.
- Запрещается вскрывать светофильтр.
- Не погружайте светофильтр в воду.
- Храните маску и светофильтр в сухом, прохладном месте, когда маска не используется в течении длительного времени.
- Регулярно меняйте внешнее защитное стекло при налипании брызг расплавленного металла на поверхность.

2. Маркировка

Оптический класс светофильтра.

4/5-8/4/9-13 1/1/1/2 EN 379 (АСФ 705, АСФ 905)
4/9-13 1/1/1/2 EN 379 (АСФ 505, АСФ 605, АСФ 615)

- 4 - Степень затемнения в открытом состоянии
- 5 - Минимальная степень затемнения в закрытом состоянии (АСФ 705, 905)
- 9 - Минимальная степень затемнения в закрытом состоянии (АСФ 505, 605, 615)
- 13 - Максимальная степень затемнения в закрытом состоянии
- 1 - Оптический класс
- 1 - Класс рассеивания
- 1 - Класс однородности
- 2 - Класс угловой однородности
- EN 379 - Стандарт



Гарантийный талон

Модель _____

Дата продажи " ____ " _____ 20__ г.

Организация _____

Адрес _____

Подпись продавца _____

М.П.

Подпись покупателя _____

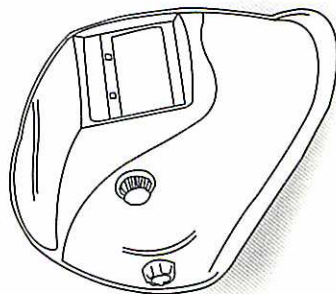
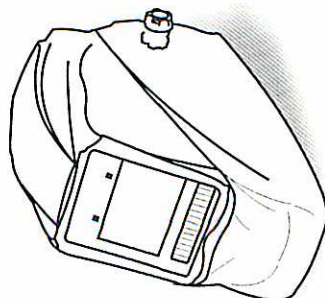
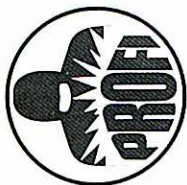
Гарантийные обязательства

ВНИМАНИЕ: Срок гарантии 12 месяцев со дня даты продажи.

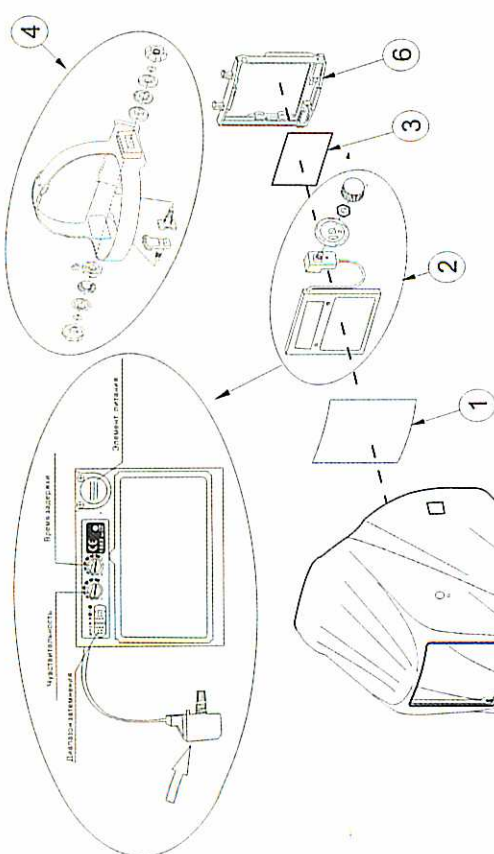
1. Гарантия распространяется при условии соблюдения требования по эксплуатации.
2. Гарантия не распространяется на маски:
 - имеющие повреждения, вызванные различными внешними воздействиями, а так же проникновение внутрь изделия посторонних предметов (насекомых, животных, пыли, жидкости);
 - подвергавшиеся вскрытию, ремонту или модификации вне уполномоченной сервисной мастерской.
3. Внешние и внутренние защитные стекла относятся к расходным запчастям и не подлежат гарантии.

Маска сварщика
с автоматическим светофильтром

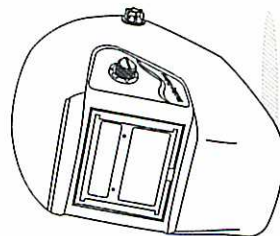
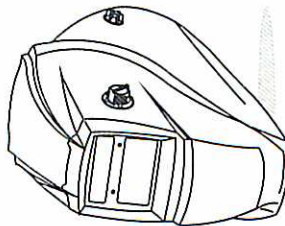
АСФ 405
АСФ 505
АСФ 605
АСФ 615
АСФ 705
АСФ 905



Руководство пользователя



| № | Описание |
|---|----------------------------|
| 1 | Внешнее защитное стекло |
| 2 | Светофильтр |
| 3 | Внутреннее защитное стекло |
| 4 | Наголовник |
| 5 | Корпус маски сварщика |
| 6 | Рамка светофильтра |



EN 379

