



Страна изготовитель: РОССИЯ.
ПАСПОРТ
Щиток защитный линейной для электросварщиков
«НИ «СВОНА» 230.1.10 «ИСКРА»(10)
с ленточными креплениями «Эконом»
ГО 3441-0082009678-001-2010
EAL ТР ТС 019/2011



Назначение изделия.

Щиток защитный линейной для электросварщиков «НИ «СВОНА» 230.1.10 «ИСКРА» предназначен для индивидуальной защиты глаз и лица электросварщика при выполнении сварочных работ от прямого излучения сварочной дуги, брызг расплавленного металла и искр.

Технические характеристики.

Корпус щитка изготовливается из модифицированного морозостойкого полипропилена, надежно защищает лицо и шею электросварщика от искр и брызг расплавленного металла. Размер светофильтра – 110х90мм, маркировка светофильтра по ISO (DIN) -10 (С-4). В комплект входит перекладная рамка (адаптор) под размер светофильтра 102х52 для использования щитка при отсутствии специальных световых светофильтров размером 110х90, а также подложка и защитное смотровое стекло из ударопрочного прозрачного поликарбоната.

Наголовное крепление «Эконом» – пластмассовое со ступенчатой фиксацией размера обхвата головы от 54 до 62см, шат регулировки – 5мм, регулировка проводится при снятом с головы щитке и без применения специального инструмента. Ступенчатая регулировка глубины наголовника проводится при легком штыке изменением длины темных лент.

Щиток имеет систему фиксации корпуса на голове в двух положениях: рабочем и подигом.
Комплектность.

1. Щиток – 1шт.
2. Наголовник – 1шт.
3. Крепеж – 1 к-т
4. Паспорт и инструкция к сборке – 1шт

Правила эксплуатации.

1. Перед началом эксплуатации необходимо провести осмотр, убедиться в отсутствии повреждений корпуса, защитного стекла, светофильтра и наголовника. Щитки должны подвергаться ежегодному осмотру в течение всего срока эксплуатации с целью выявления дефектов.

2. При поступлении щитка в разобранном виде произвести сборку изделия, подогнать наголовное крепление по размеру головы. При использовании щитка необходимо постоянно следить за исправностью светофильтра и внутренней оснастки.

3. После транспортирования и хранения при температуре ниже 0 °С перед раскладкой щитки должны быть выдержаны в течение 12 ч в нормальных условиях окружающей среды.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

• эксплуатация щитков с поврежденными светофильтрами, без подложки и защитного смотрового стекла, с неисправным наголовным креплением, с поврежденным корпусом, наружными защитными шайбами.

• эксплуатация щитков со светофильтрами, не имеющими соответствующей маркировки по ГОСТ Р 12.4.230.1.

• эксплуатация щитков со светофильтрами с меньшим градационным шифром, чем требуется для проведения сварочных работ в режимах, указанных в технологическом процессе на выполняемые работы.

• эксплуатация щитков с оголенными или поврежденными элементами, трещинами, при изменении или изъятии фирменных комплектующих.

• применять красящие вещества, растворители, клеи, не предусмотренные в инструкциях изготовителя кассет.

В процессе эксплуатации щитков необходимо выполнять правила техники, своевременно проводить чистку и дезинфекцию.

Правила проведения чистки и дезинфекции:

1. Без разборки:

1.1. промывка теплой водой с применением моющих средств, протирка ветошью и просушка лицевой части, корпуса;

1.2. протирка дезинфицирующим раствором внутренней части щитка, промывка и просушка сто в сушильном шкафу при температуре 40-50°С.

2. С разборкой:

2.1. аккуратно разобрать щиток на составные элементы, вынуть прижимную рамку, защитное смотровое стекло, подложку и светофильтр.

2.2. погрузить элементы крепления в раствор моющего средства при температуре 40-50 °С на 10-15 мин;

- 2.3. при необходимости провести дезинфекцию элементов наголовного крепления погружением в дезинфицирующий раствор 0,5% хлорамин;
 - 2.4. промыть в чистой водопроводной воде и просушить в сушильном шкафу при температуре 50–60°C или на открытом воздухе до полного удаления влаги;
 - 2.5. корпус щитка промыть раствором моющего средства при температуре 40–50°C;
 - 2.6. провести дезинфекцию внутренней поверхности корпуса щитка пропариванием вегашию, смоченной в 0,5% растворе хлорамин или другого дезинфицирующего средства, и промыть проточной водопроводной водой;
 - 2.7. сушка корпуса проводится при температуре 50-60°C или на открытом воздухе до полного удаления влаги;
 - 2.8. защитное смотровое стекло, подложку, светофильтр и прижимную рамку промыть теплой водой с моющим средством, ополоснуть чистой водопроводной водой и протереть мягкой чистой тканью.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использование абразивных моющих средств на основе спирта или кислот, а также растворителей и бензина.


С в е д е н и я о с е р т и ф и к а ц и и.

Щиток сертифицирован на соответствие требованиям ГОСТ Р 12.4.238-2007, ТР ТС 019/2011.

Система менеджмента качества предприятия-изготовителя соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2011 (ISO 9001:2011)

Гарантии изготовителя.

1. Изготовитель гарантирует соответствие выпускаемых щитков требованиям ТУ 3441-0082009678-001-2010, ТР ТС 019/2011, ГОСТ Р 12.4.238-2007 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.
2. Гарантийный срок хранения 12 месяцев с момента изготовления; экстенуатации – 6 месяцев.

ВНИМАНИЕ!	 На корпусе щитка стоит маркировка с указанием основных эксплуатационных свойств и ЛОГОТИП изготовителя
385009, Россия, г. Майкоп, ул. Юннатов д.9	ИП Смакотин В.Н.

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ.

Комплектность:

1. Корпус щитка в сборе (поз.1): – 1 шт.
 - 1.1. Смотровое стекло (поз.5) – 1шт.
 - 1.2. Светофильтр (поз.4) – 1шт.
 - 1.3. Подложка (поз.6) – 1 шт.
 - 1.4. Прижимная рамка (поз.3) – 1 шт.
2. Переходная рамка (адаптер) (поз.2) – 1 шт.
3. Наголовное крепление (поз.13): – 1 комплект.
 - 3.1. Втулка (поз.7) – 2 шт.
 - 3.2. Фиксатор (поз.10) – 2 шт.
 - 3.3. Саморез(поз.11) – 2 шт.
 - 3.4. Шайба (поз.12) – 2 шт.

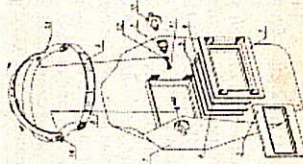


Рис. 1

ПОРЯДОК СБОРКИ.

1. На наголовном креплении поз. 13(рис. 1) соединить и застегнуть хвостовики темных лент, обеспечивая необходимую глубину посадки. Хвостовики запыльных лент соединить, продев ленту поз. 9 в отверстия ленты поз. 8 и установить требуемый размер. Запыленная лента обеспечивает возможность регулировки охвата головы с шагом 5мм.
2. В отверстие корпуса щитка поз.1 с внутренней стороны вставить втулки поз.7, совместив выступ на втулке с соответствующим отверстием в корпусе.
3. Бобышки наголовного крепления поз. 14 вставить во втулки поз.7 с внутренней стороны, снаружи корпуса щитка вставить фиксатор поз.10 и закрепить саморезом поз.11 с шайбой поз.12 с внутренней стороны, не прилагая излишнего усилия, обеспечить свободное вращение в пределах угла поворота.

ЗАМЕНА СВЕТОФИЛЬТРА

- Для замены светофильтра необходимо снять прижимную рамку поз. 3 (Рис. 1). Для снятия рамки необходимо отвести отверстием пружинящий упор поз. 2 (Рис. 3). Вывести из зацепления упор и приподнять один край рамки. Аналогично освободить и остальные края рамки. Вынуть стекла, соблюдая осторожность. Произвести замену светофильтра, смотрового стекла или подложки. Сборку произвести в обратном порядке, соблюдая последовательность установки стекол и светофильтра.

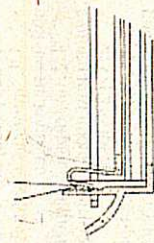


Рис. 3